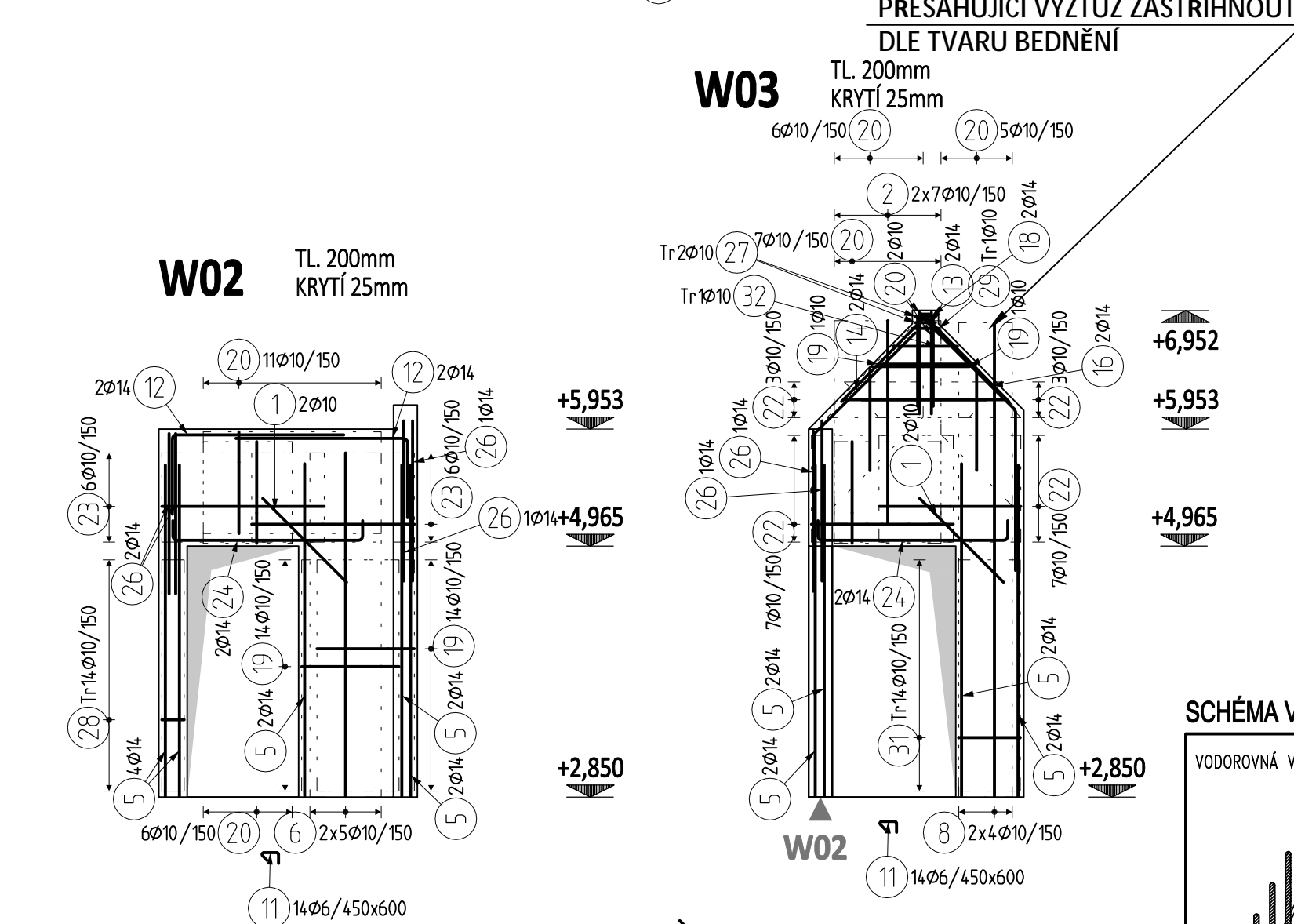
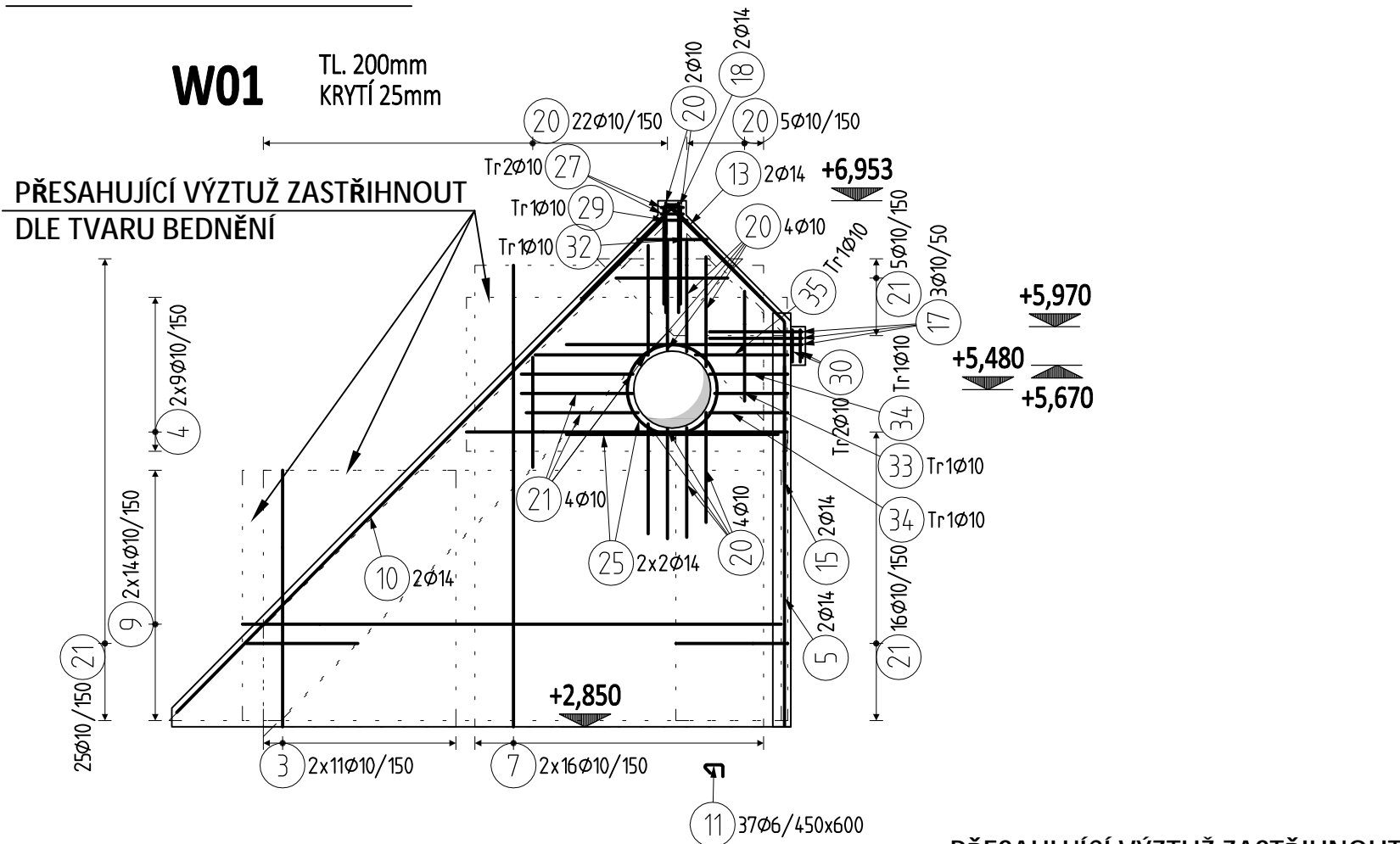


VYZTUŽ STĚN 2.NP:



TVARY VLOŽEK:

Technical drawings of 28 different types of pipe fittings, including straight pipes, elbows, tees, and reducers, with their dimensions and part numbers.

- (1) $\varnothing 10$; L=1000mm; 4ks
1700
- (2) $\varnothing 10$; L=1700mm; 14ks
2000
- (3) $\varnothing 10$; L=2000mm; 22ks
2500
- (4) $\varnothing 10$; L=2500mm; 18ks
2800
- (5) $\varnothing 14$; L=2800mm; 16ks
2900
- (6) $\varnothing 10$; L=2900mm; 10ks
3600
- (7) $\varnothing 10$; L=3600mm; 32ks
4000
- (8) $\varnothing 10$; L=4000mm; 8ks
4200
- (9) $\varnothing 10$; L=4200mm; 28ks
5400
- (10) $\varnothing 14$; L=5400mm; 2ks
150
1370
1370
- (11) $\varnothing 6$; L=300mm; 65ks
670
1450
- (12) $\varnothing 14$; L=2100mm; 4ks
1010
1010
- (13) $\varnothing 14$; L=2000mm; 4ks
1200
1000
- (14) $\varnothing 14$; L=2200mm; 2ks
1250
1250
- (15) $\varnothing 14$; L=2500mm; 2ks
- (16) $\varnothing 14$; L=2750mm; 4ks
1180
1180
710
- (17) $\varnothing 14$; L=2750mm; 4ks
1350
1350
- (18) $\varnothing 14$; L=2750mm; 4ks
150
170
170
150
- (19) Tr $\varnothing 10$; L=850mm; 4ks
150
130
130
190
150
- (20) Tr $\varnothing 10$; L=850mm; 4ks
- (21) Tr $\varnothing 10$; L=850mm; 4ks
- (22) Tr $\varnothing 10$; L=850mm; 4ks
- (23) $\varnothing 10$; L=2850mm; 12ks
170
1610
- (24) $\varnothing 14$; L=1900mm; 4ks
1180
1180
- (25) $\varnothing 14$; L=2750mm; 4ks
1350
1350
- (26) $\varnothing 14$; L=2750mm; 4ks
150
170
170
150
- (27) Tr $\varnothing 10$; L=850mm; 4ks
150
130
130
190
150
- (28) Tr $\varnothing 10$; L=850mm; 14ks

1350

(16) $\varnothing 14$; L=2450mm; 2ks

150 720 720

(17) $\varnothing 10$; L=1550mm; 3ks

140 780 780

(18) $\varnothing 14$; L=1650mm; 4ks

150 820 820

(19) $\varnothing 10$; L=1750mm; 30ks

130 860 860

(20) $\varnothing 10$; L=1800mm; 74ks

150 870 870

(21) $\varnothing 10$; L=1850mm; 50ks

150 1200 1200

(22) $\varnothing 10$; L=2500mm; 20ks

150 720 150 720

(35) Tr $\varnothing 10$; L=1950mm; 1ks

10; L=950mm; 2ks

10; L=950mm; 2ks

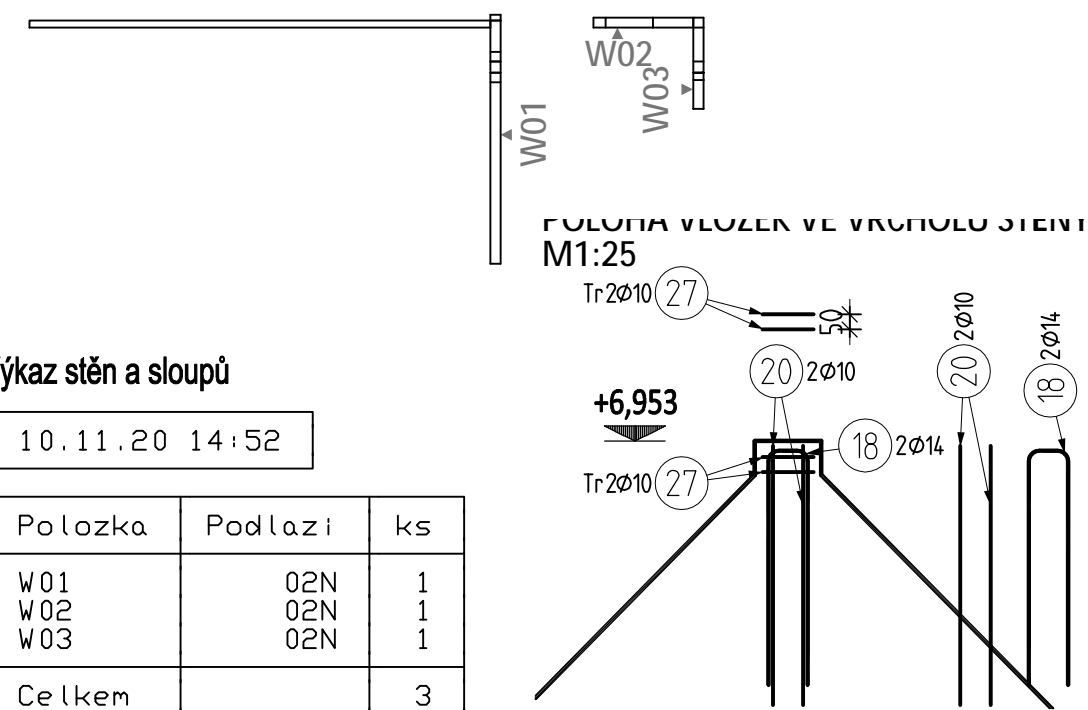
10; L=1550mm; 14ks

10; L=1550mm; 2ks

10; L=1650mm; 1ks

10; L=1700mm; 2ks

SCHEMA STĚN M1:150



Výkaz stěn a sloupů

10.11.20 14:52		
Polozka	Podlazi	ks
W01	02N	1
W02	02N	1
W03	02N	1
Celkem		3

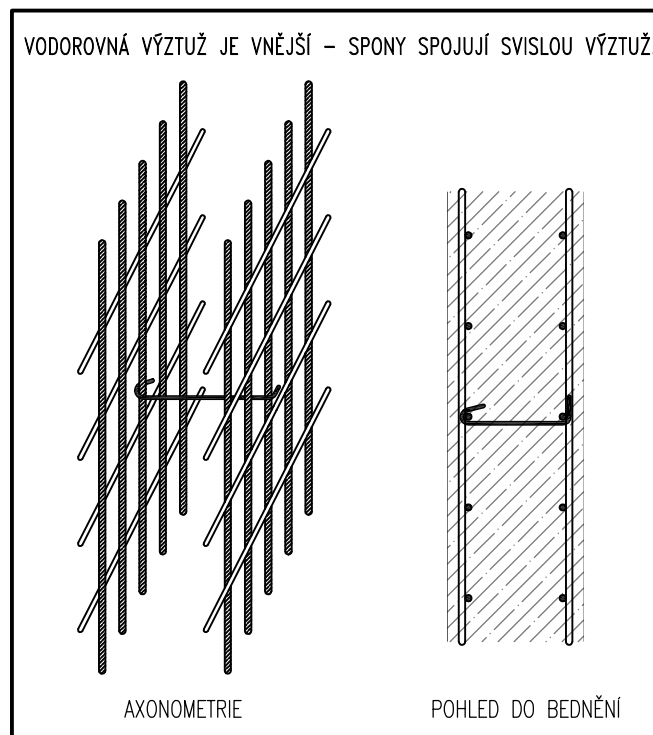
VÝKAZ VÝZTUŽE:

20.11.20 10:37

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500		
				6	10	14
*1	10	1000	4		4.0	
*2	10	1700	14		23.8	
*3	10	2000	22		44.0	
*4	10	2500	18		45.0	
*5	14	2800	16			44.8
*6	10	2900	10		29.0	
*7	10	3600	32		115.2	
*8	10	4000	8		32.0	
*9	10	4200	28		117.6	
*10	14	5400	2			10.8
11	6	300	65	19.5		
12	14	2100	4			8.4
13	14	2000	4			8.0
14	14	2200	2			4.4
15	14	2500	2			5.0
16	14	2450	2			4.9
17	10	1550	3		4.7	

18	14	1650	4			6.6
19	10	1750	30		52.5	
20	10	1800	74		133.2	
21	10	1850	50		92.5	
22	10	2500	20		50.0	
23	10	2850	12		34.2	
24	14	1900	4			7.6
25	14	2750	4			11.0
26	14	2750	4			11.0
27	10	850	4		3.4	
28	10	850	14		11.9	
29	10	950	2		1.9	
30	10	950	2		1.9	
31	10	1550	14		21.7	
32	10	1550	2		3.1	
33	10	1650	1		1.7	
34	10	1700	2		3.4	
35	10	1950	1		2.0	
CELKOVA DELKA [m]				19.5	828.6	122.5
HMOTNOST [kg]				4.3	510.8	148.0
CELKOVA HMOTNOST [kg]				663.2		

SCHÉMA VÝZTUŽE STĚN



Tabulka přesahových a kotevních délek

C25/30	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	ø18	ø20	ø22	ø25	ø28	ø32	ø36	ø40	ø50
	PRÍZNIVÁ POLOHA VÝŤUŽE													
PŘESAHOVÁ DÉLKA	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1500	1680	1920	2250	2610	3660
KOTEVNÍ DÉLKA	320	400	480	560	640	720	800	880	1000	1120	1280	1500	1740	2440
	NEPŘÍZNIVÁ POLOHA VÝŤUŽE (VÝŤUŽ JE NAD BEDNĚNÍM 250 mm a výše)													
PŘESAHOVÁ DÉLKA	690	860	1030	1200	1370	1540	1710	1890	2140	2400	2740	3210	3730	5230
KOTEVNÍ DÉLKA	460	570	690	800	910	1030	1140	1260	1430	1600	1830	2140	2480	3480

dle ČSN EN 1992-1-1; beton dle ČSN EN 206-1-Z3; ocel BSt 500, $f_{yk}=500\text{MPa}$

2.NP - stěny

Beton musí splňovat požadavky ČSN EN 206+ČSN P 73 2404

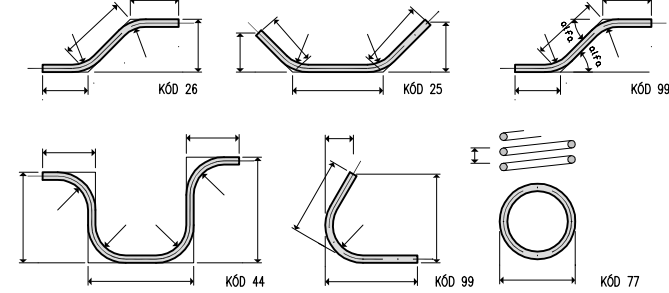
C25/30-XC1(CZ,F.1)-Cl 0,4-Dmax 22-S3

Životnost S4 50let
Navrženo dle ČSN EN 1992-1-1:2011
Nárůst pevnosti betonu střední
Dlower určí technolog
Krytí vnitřní Cnom 25 mm
Krytí vnější Cnom 25 mm

STRANA POZDĚJI BETONOVANÁ
PRACOVNÍ SPÁRA
STRANA DŘÍVE BETONOVANÁ

ZPŮSOB KŮTOVÁNÍ VLOŽEK
podle ČSN EN ISO 3766

UVEDENÁ DÉLKA JE STŘIŽNÁ DÉLKA URČENÁ STŘEDNICÍ VLOŽKY



OCEL B 500B

UVADENE DELKY JSOU VZTAŽENY K VNEJŠIMU LICI PRUTU.
POLOMERY OBLOUKY JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRNŮ,
NEZNACENÉ POLOMERY JSOU $1/2 \varnothing_{\text{m, min}}$ (TAB. 8.1).
NEZNACENÉ UHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ *.
CELKOVÉ DELKY VLOŽEK JSOU STRIŽNÉ DELKY.